



Procédé waterSAVE® - Une teinture plus durable pour la toile des parapluies

Teinture DOPE DYED : une alternative respectueuse des ressources

La fabrication textile fait face à un défi majeur : réduire l'impact environnemental des procédés de teinture, notamment en matière de consommation d'eau, d'énergie et d'émissions. Le composant textile d'un parapluie représente environ 20 % de son poids total, et les modèles colorés nécessitent des traitements de teinture particulièrement complexes.

Traditionnellement, la couleur est appliquée après le filage, en surface, à l'aide de procédés énergivores et générateurs de rejets. Ce type de teinture peut être comparé à un **radis** : rouge à l'extérieur, blanc à l'intérieur – seule l'enveloppe de la fibre est colorée.

Pour répondre à ces enjeux, FARE a opté pour un procédé plus durable : la teinture **DOPE DYED**, utilisée dans la fabrication des toiles marquées **waterSAVE®**.

Dans ce procédé, la couleur est intégrée directement dans la masse lors de la fabrication du fil. Chaque fibre est colorée de manière homogène, à l'image d'une **carotte** : colorée à cœur. Résultat : meilleure tenue des couleurs, plus grande résistance à la lumière, à l'eau et au frottement, tout en réduisant l'impact environnemental.

Principaux bénéfices du procédé DOPE DYED :

- Teinture intégrée dès le filage de la fibre
- Réduction des émissions de CO₂ de plus de 60 %
- Économie d'énergie jusqu'à 70 %
- Réduction de la consommation d'eau d'environ 90 %
- Baisse des boues d'épuration jusqu'à 98 %
- Couleurs plus stables d'un lot à l'autre
- Excellente résistance à la lumière, à l'eau et à l'abrasion
- Processus de production transparent

Une matière première issue du recyclage post-consommation

Le tissu utilisé pour la toile des modèles **waterSAVE®** est fabriqué à partir de plastiques recyclés post-consommation : emballages ménagers, rebuts industriels ou retours logistiques. Après lavage, tri et transformation en granulés, ces plastiques sont fondus puis extrudés sous forme de fil, avant d'être tissés en polyester.

Le fil est conforme à la norme **Global Recycled Standard (GRS) v4.0**, qui garantit la traçabilité des matériaux recyclés, le respect de critères sociaux et environnementaux ainsi que l'absence de substances chimiques interdites. Le processus de certification est supervisé par **Textile Exchange**, organisation internationale de référence.



À retenir :

- Toile teintée selon le procédé waterSAVE®, à base de plastiques recyclés
- Housse de transport translucide en PEHD recyclé, certifiée GRS
- Convient parfaitement à une communication de marque responsable
- Mise en œuvre concrète de la durabilité

À propos de waterSAVE®

La mention waterSAVE® identifie un procédé de teinture plus respectueux de l'environnement, appliqué à des toiles issues de plastiques recyclés.

waterSAVE® et le logo associé sont des marques déposées de FARE - Guenther Fassbender GmbH.